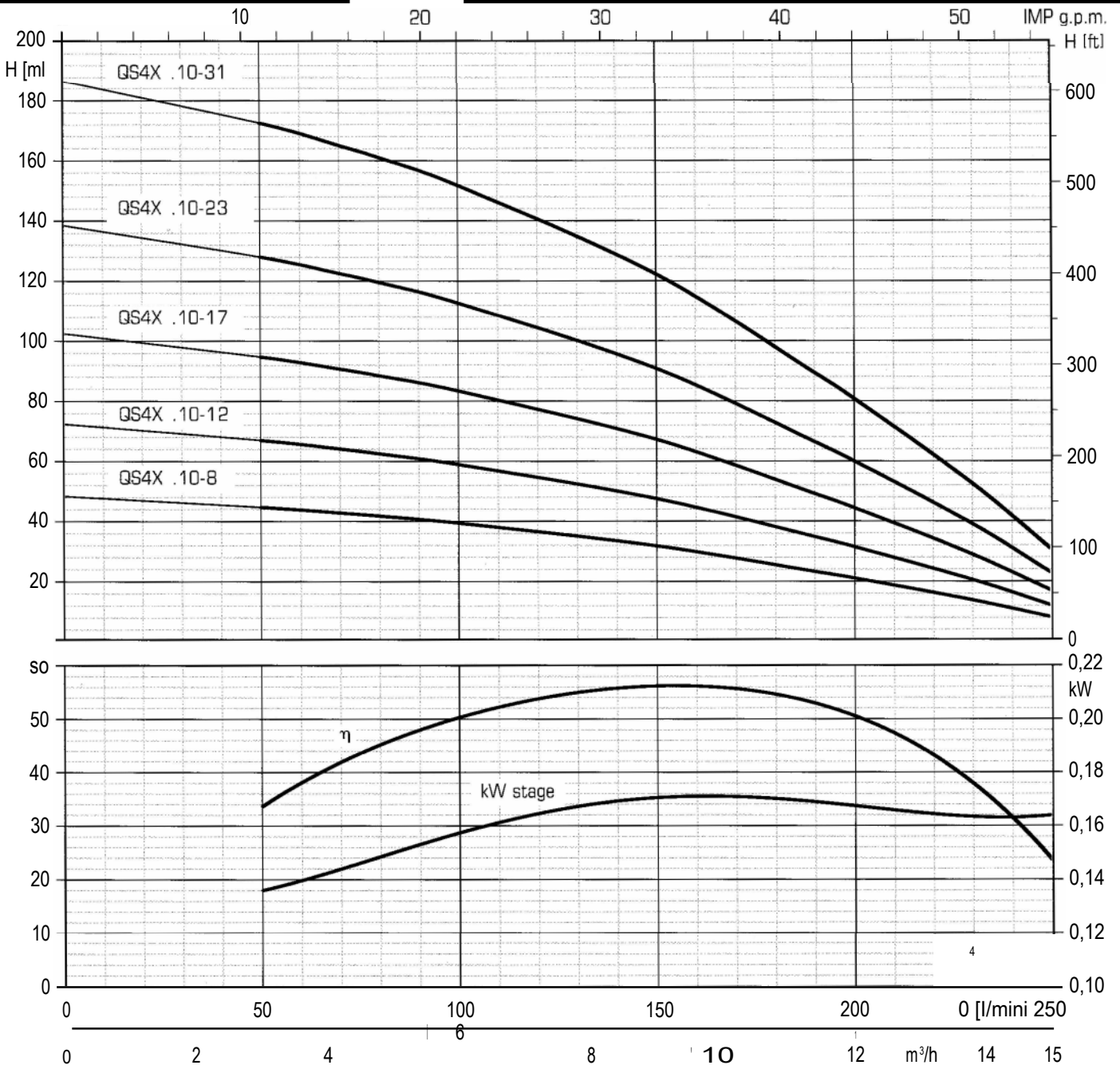


# Hydraulische Pumpe

# mit Kopfteil und unterer Halterung aus rostfreiem Stahl



- Leistungslinien bei 2850 min<sup>-1</sup>
- Leistungslimits gemäss Normen ISO 9906 - Appendix A für Serienpumpen

HYDRAULISCHER TEIL STAHL	Kennzahl	HYDRAULISCHE DATEN (n=2850 min <sup>-1</sup> )										D [mm]	D [Kg]	ANSCHLIESSBARE MOTOREN (n=2850 min <sup>-1</sup> )			
		Förderleistung (Q) - Ø Durchmesser der Ausflussöffnung: 2" G-F												Leistung			Mindestschub F[N]
		Q [l/min]	0	4.2	4.8	6.0	9.0	11.4	13.8	15.0	kW			HP			
QS4X.101.																	
064X.10-8	1810105081	48.2	42.6	41.6	39.2	31.6	23.1	13.6	7.9	617	4.8	1,5	2	1500			
QS4X.10-12	1810105121	72.3	64.0	62.4	58.8	47.4	34.7	20.4	11.9	827	5.9	2,2	3	1500			
QS4X.10-17	1810105171	102.4	90.6	88.4	83.3	67.2	49.1	28.9	16.8	1122	7.5			2500			
QS4X.10-23	181010523	138.6	122.6	119.6	112.7	90.9	66.4	39.1	22.8	1437	9.2	4	5,5	4000			
Q84X.10-31	1810105311	186.8	165.2	161.2	151.9	122.5	89.5	52.7	30.7	1890	11.6	5,5	7,5	4000			

QS4X-Hydraulikteile können mit folgenden Motoren betrieben werden  
 - wassergekühlte einphasige Motoren der Serien: H2 (Seite 14) und H3 (Seite 14) - wassergekühlte dreiphasige Motoren der Serie: HTF (Seite 16)  
 - ölgekühlte einphasige Motoren der Serien: 02 (Seite 181) und 03 (Seite 18) - ölgekühlte dreiphasige Motoren der Serie: OT (Seite 20)  
 Die angegebenen Angaben bezüglich Leistung und Mindestschub für den gewählten Motortyp müssen mit denen in der Tabelle übereinstimmen.